



CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Kanzen Tetsu Sdn. Bhd.,
Lot 6109, Jalan Haji Salleh, Off Jalan Meru 5 ½ Miles,
41050 Klang, Selangor Darul Ehsan, Malaysia

with production plant

Lot 5823 Mukim Sentul, Kawasan Industry Nilai,
71800 Nilai Negeri Sembilan Darul Khusus, Malaysia

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2

as a material manufacturer for the scope of

longitudinally welded pipes in austenitic stainless steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-25544602-26.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2029-03-16.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 1126/2023/MUC-03
Munich, 2026-02-13

Notified Body, Nr. 0036



Da. K.

(D. Kunze)



EQ3258843

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**Kanzen Tetsu Sdn. Bhd.,
Lot 6109, Jalan Haji Salleh, Off Jalan Meru 5 ½ Miles,
41050 Klang, Selangor Darul Ehsan, Malaysia**

mit Herstellwerk:

**Lot 5823 Mukim Sentul, Kawasan Industry Nilai,
71800 Nilai Negeri Sembilan Darul Khusus, Malaysia**

als Werkstoffhersteller für

längsnahtgeschweißte Rohre aus austenitischen Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-25544602-26 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 16.03.2029.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 1126/2023/MUC-03
München, 13.02.2026

Notified Body, Nr. 0036



Da. Kunze

(D. Kunze)



EQ3258843

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1126/2023/MUC-03 von / dated 2026-02-10

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Kanzen Tetsu Sdn. Bhd., Lot 6109, Jalan Haji Salleh, Off Jalan Meru 5 ½ Miles, 41050 Klang, Selangor Darul Ehsan	Land:/ Country: MY	Datum:/ Date: rev. 1 2026-02-13	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-25544602-26 vom / dated 2025-12-03
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi19-11 (1.4306), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN DIN	10217-7 17457	AT	geschweißte Rohre / welded pipes	1,6	8,0	17,2	219,08	-	-	AD 2000	W2/W10	Use for category 2-4 acc. to PED 2014/68/EU is not allowed. For the use of pipes in category 2 or higher, NDT personnel (PED 2014/68/EU Annex 1 – 3.1.3.) must be qualified by a RTPO in accordance with EN ISO 9712.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1126/2023/MUC-03 von / dated 2026-02-13

Hersteller / Manufacturer:	Name: StraÙe/Street: Ort/City:	Kanzen Tetsu Sdn. Bhd., Lot 6109, Jalan Haji Salleh, Off Jalan Meru 5 ½ Miles, 41050 Klang, Selangor Darul Ehsan	Land:/ Country: MY	Datum:/ Date: rev. 1 2026-02-13	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-25544602-26 vom / dated 2025-12-03
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1=t 2=kg ↓	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi19-11 (1.4306), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN DIN*)	10217-7 17457	AT	geschweißte Rohre / welded pipes	1,6	9,0	17,2	323,85	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Use for category 2-4 acc. to PED 2014/68/EU Is not allowed. For the use of pipes in category 2 or higher, NDT personnel (PED 2014/68/EU Annex 1 – 3.1.3.) must be qualified by a RTPO in accordance with EN ISO 9712. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02*)	TP304, TP304L, TP316, TP316L	ASME	SA-312	AT	geschweißte Rohre / welded pipes	1,6	9,0	17,2	323,85	-	-			

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10